

幸康電子股份有限公司長期以來均將環境保護列為管理的工作重點之一，除產銷之系列產品符合 RoHS 標準外，工廠亦定期實施環境檢測(包含生活污水、噪音、空氣污染、廢棄物)，並取得 ISO 14001 認證。並由管理部持續推動廠區綠化工作，積極規劃改善辦公場所照明及電力設備更新，降低不必要之耗能；並導入太陽能供電系統，為地球之永續經營盡一份心力。

## 環境政策

幸康電子股份有限公司環境政策，我們承諾朝下列方向努力：

- 建立環管系統，推行環境政策
- 符合環保法規，減少環境衝擊
- 配合相關要求，避免資源浪費
- 持續環境改善，落實污染預防

## 環境議題

### 一、用水量：

年度	用水量	用水日數	用水排放 CO2 量
109 年度	6145	369	972
110 年度(彰化福興廠)	6479	365	976
111 年度(台北及彰化福興廠)	7142	364	1096

資料涵蓋範圍：台北總公司及彰化福興廠

水資源管理或減量目標：以節約、再利用為目標，採用省水標章設備，定期維護空調設備、提高生活用水效率使其能循環再利用。

### 二、廢棄物總重量：

年度	非有害廢棄物 (單位：噸)
109 年度	3.8830 噸
110 年度	4.9184 噸
111 年度	14.4900 噸

資料涵蓋範圍：彰化廠

驗證機構：BAB 驗證標準：ISO 14001

廢棄物管理或減量目標：落實垃圾分類/資源回收再利用，減少環境衝擊

設計產品時，選用汰換率低且回收後尚可再利用之零組件。

三、溫室氣體年排放量：

能源(電力)間接排放	碳排量(單位：公斤)
109年	796,865
110年台北總公司及彰化福興廠	796,663【793,441】修改後
111年台北總公司及彰化福興廠	919,531

資料涵蓋範圍：台北總公司及彰化福興廠

減量目標：

- 1、提升能源使用效率，節能產品之設計，設計待機功率低、效率高的產品；定期維護保養空調設備，必要時汰換老舊設備，生產流程全面更換LED平板燈以節省用電量。
- 2、使用再生物料政策，製程中使用能量回收燒機台車使能源回收再利用；包材、文件用紙、衛生紙選用再生紙為原則。